

# Presentación del libro "**Reflexiones...sobre la colaboración público-privada en la atención sanitaria**", coordinador **José María Martínez García**

6 oct 12:00 h. Presentación de libro organizada/o por [Sección de Farmacia](#) en: [Salón Ciudad de Úbeda](#)



Sección de Farmacia. Presentación del libro *Reflexiones...sobre la colaboración público-privada en la atención sanitaria*, coordinador José María Martínez García. Abre el acto: Daniel Pacheco. Presenta: Ramiro Aurín. Intervienen: Alberto de Rosa y José María Martínez. Salón Ciudad de Úbeda. 12.00 horas. [Invitación](#). [Cartel](#). Citas en medios: [1](#) |

## Contenido relacionado

### [06-10-2017 Farmacia Cartel](#)

[06-10-2017 Farmacia Cartel.pdf](#) 1,87 MB

### [6-10-17 Farmacia](#)

[6-10-17 Farmacia.pdf](#) 694,42 kB